

U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.



Compare ONLY to other labels with yellow numbers.
Labels with yellow numbers are based on same test procedures.

Estimated Yearly Operating Cost

\$ 55



Cost range of similar models

459 kWh

Estimated Yearly Electricity Use

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Cost range based only on upright freezer models of similar capacity with Automatic Defrost.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.



ftc.gov/energy

(P/N W10898660 Rev. D)



Energy consumption/Consommation énergétique

459 kWh
per year / par année

▼ This model / Ce modèle

415 kWh	490 kWh
Uses least energy / Consomme le moins d'énergie	Uses most energy / Consomme le plus d'énergie
Type 9IBI 7.5 to 9.4 volume in ft ³ /volume en pi ³	Modèles similaires comparés
Similar Models compared	Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).

Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une violation de la loi (S.C. 1992, c.36).

P/N W10898660 Rev. D)



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.