**U.S.**Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

Capacity: 11.0 Cubic Feet

## All-refrigerator • Automatic Defrost Automatic Defrost All-refrigerator • Automatic Defrost All-refrigerator • Automatic Defrost All-refrigerator • Automatic Defrost All-refrigerator • Automatic Defrost

Compare ONLY to other labels with yellow numbers.

Labels with yellow numbers are based on the same test procedures.



249 kWh

**Estimated Yearly Electricity Use** 

- Your cost will depend on your utility rates and use.
- Cost range based only on models of similar capacity with automatic defrost, side-mounted freezer, and through-the-door ice.
- Estimated energy cost based on a national average electricity cost of 12 cents per kWh.



## Canadä

## ENER GUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

249 kWh per year / par année

This model / Ce modèle

305 kWh 415 kWh

Uses least energy / Consomme le moins d'énergie

Type 3

Uses most energy / Consomme le plus d'énergie

similar models compared

10.5 to 12.4 ft<sup>3</sup>/10.5 à 12.4 pi<sup>3</sup>

Modèles similaires comparés

Model number

DAR110A1WDD DAR110A1BSLDD

Numéro de Modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, C.36) Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch.36)



The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance.Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels.Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**<sup>®</sup> sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada .Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.